



SKRÁTENÝ PASPORT TLAKOVEJ EXPANZNEJ NÁDRŽE

SOLARVAREM

12, 18, 25, 40, 60, 80



1. VŠEOBECNE ÚDAJE

Výrobca: VAREM, s.p.a.
Via del Santo, 207
35010 LIMENA(PD)
ITALY

Dovozca: Thermo/solar Žiar, s.r.o.
Na Vartičke 14
965 01 Žiar nad Hronom
Slovensko

Prevádzkovateľ:

Názov nádoby: SOLARVAREM

Výrobné číslo:

Rok výroby:

2. TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA A PARAMETRE

Max. pracovný tlak: 0,6 MPa
Skúšobný tlak: 0,9 MPa
Plniaci tlak plynu: 250 kPa
Pracovná teplota: -10 ÷ +130°C
Skúšobné médium: vzduch
Pracovné médium: THESOL

Typ	R8 012 241	R8 018 241	R8 025 241	R8 040 286	R8 060 286	R8 080 286
Objem	12	18	25	40	60	80

3. ÚDAJE O POISTNÝCH VENTILOCH

Ak sa tlaková expanzná nádoba použije v zariadení, kde maximálny prevádzkový tlak môže prekročiť jej maximálny pracovný tlak, je nutné použiť poistný ventil s nižším menovitým tlakom ako je jej maximálny pracovný tlak. Poistný ventil nie je súčasťou dodávky tlakovej expanznej nádoby. Osvedčenie o poistnom ventilu alebo inom zabezpečovacom zariadení je preto **potrebné vložiť** do tohto pasportu.

Typ	Výr. č.	DN	PN	Otvárací tlak, [MPa]	Najmenší prietochý priemer, [mm]	Typové osvedčenie

4. ÚDRŽBA TLAKOVEJ EXPANZNEJ NÁDOBY

Pre správnu funkciu tlakovej expanznej nádoby musí byť hodnota tlaku plynu v nádobe pre solárny systém:.....

(určí a nastaví montážna firma, ktorá vykoná inštaláciu)

Kontrolovať periodicky, min. jeden raz ročne.

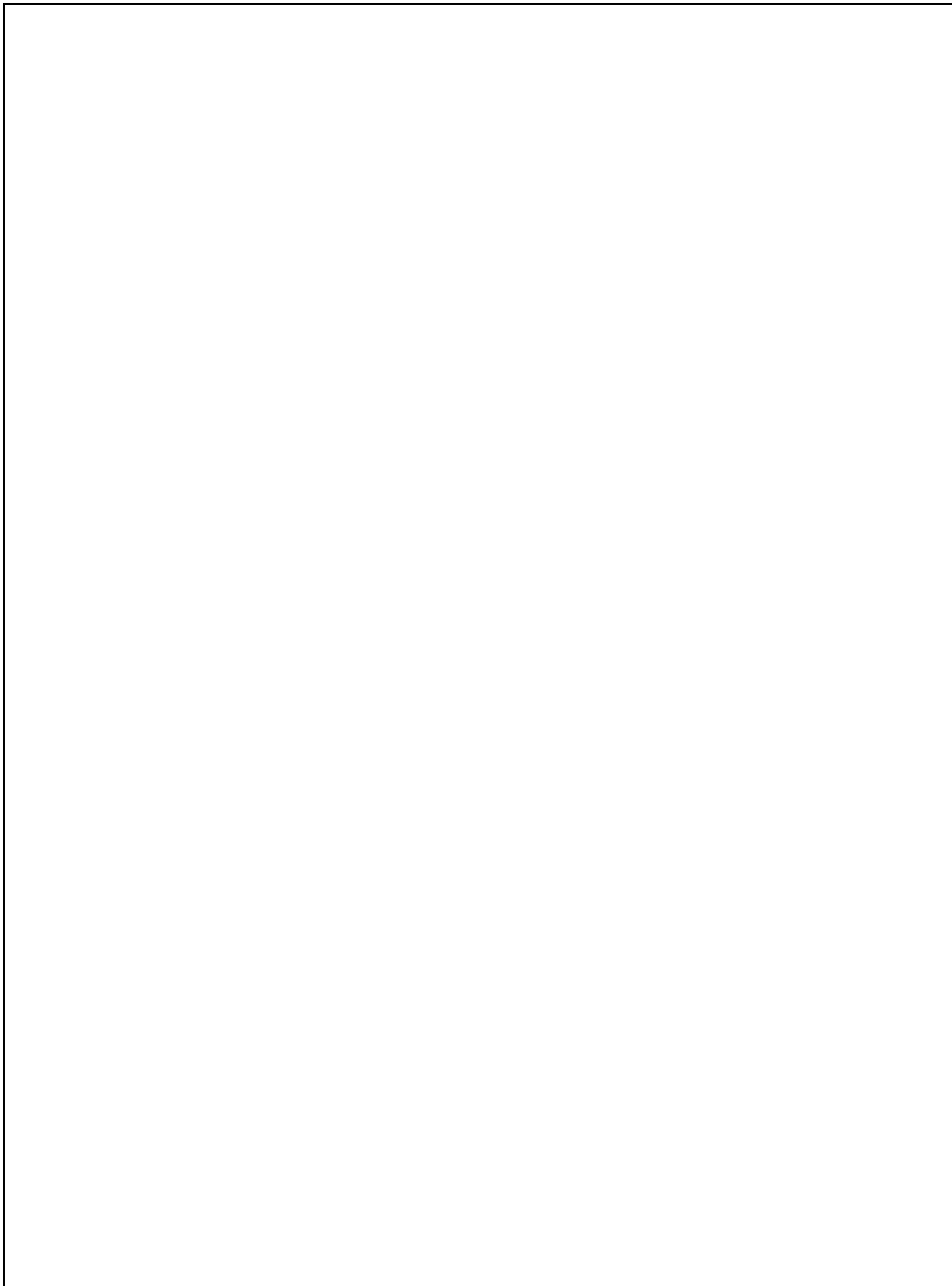
Postup:

1. Vypnúť čerpadlo (resp. odstaviť solárny systém) a vypustiť kvapalinu z nádoby.
2. Odstrániť viečko ventilu na nádobe a bežným motoristickým tlakomerom zmerať tlak plynu.
3. Ak je tlak nedostatočný, kompresorom alebo ručnou pumpou tlak upraviť na správnu hodnotu.

5. ÚDAJE O POUŽITÉJ ARMATÚRE

Porad. číslo	Názov armatúry	počet	norma	DN	PN	Prípustné pracovné parametre		značka	Materiál telesa norma
						Tlak [MPa]	Teplota [°C]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

**6. ÚDAJE O ZARIADENIACH NA MERANIE,
SIGNALIZÁCIU, OVLÁDANIE A AUTOMATIZÁCIU**



7. **POUŽITÉ MATERIÁLY**

Materiál nádoby: oceľ FE P 04, FE P 11

Materiál vaku: nitrilová pryž

8. **PREHLÁSENIE O ZHODE**

VAREM, s.p.a
via del Santo, 207
35010 UMENIA (PD)

na vlastnú zodpovednosť prehlasuje, že tlakové expanzné nádoby vlastnej výroby označené známkou CE a doplnené týmto prehlásením zodpovedajú základným bezpečnostným požiadavkám uvedeným v smernici Európskeho parlamentu a Rady Európskej únie 97/23/ES zo dňa 29. mája 1997 o zblížovaní právnych predpisov členských štátov v oblasti tlakových zariadení a sú v súlade s formulárom D1 pre kategóriu I a II a formulárom B+D pre kategórie III a IV a s predpismi súčasnej EN 13831.

OZNAMUJÚCÍ ORGÁN Č. CE 0036

V Limene dňa 10. jan. 2003.
Technické oddelenie

Pečiatka VAREM s.p.a.,


VAREM s.p.a.
TECHNICAL DEPT.

9. OSVEDČENIE O STAVEBNEJ A PRVEJ TLAKOVEJ SKÚŠKE

9.1. STAVEBNÁ SKÚŠKA

Vyhotovenie tlakovej nádoby zodpovedá parametrom podľa odstavca 2 tohto pasportu. Použité materiály zodpovedajú údajom uvedeným v odstavci 7. tohto pasportu

9.2. SKÚŠOBNÉ PODMIENKY

Skúšobný tlak: 0,9 MPa

Skúšobné médium: voda

9.3. TLAKOVÁ SKÚŠKA

Nádoba bola preskúšaná v súlade s článkom 2 tohto pasportu.

Dátum skúšky:

Razítko a podpis:

 **VAREM** s.p.a.
IL TECNICO COLLAUDATORE
p.i. Enrico Morbiato

10. ZÁVEREČNÉ USTANOVENIA

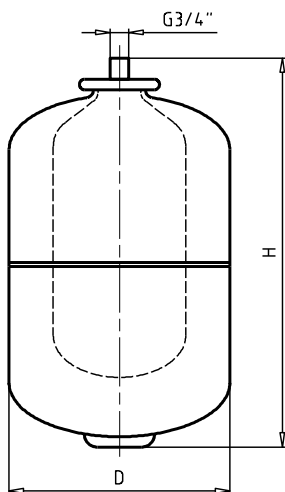
- 10.1.** Výroba tlakových nádob prebieha podľa certifikátu riadenia kvality ISO 9001.
- 10.2.** Nádoba je spôsobilá pracovať s parametrami uvedenými v tomto pasporte.
- 10.3.** Tento pasport obsahuje 8 strán.

11. ROZMEROVÉ NÁČRTKY

typ	12	18	25	40	60	80
D[mm]	270	270	290	320	380	450
H[mm]	302	420	450	575	670	650

NÁDOBA MUSÍ BYT UMIESTENÁ VŽDY HRDLOM NAHOR!

Typ: 12, 18, 25



Typ: 40, 60, 80

